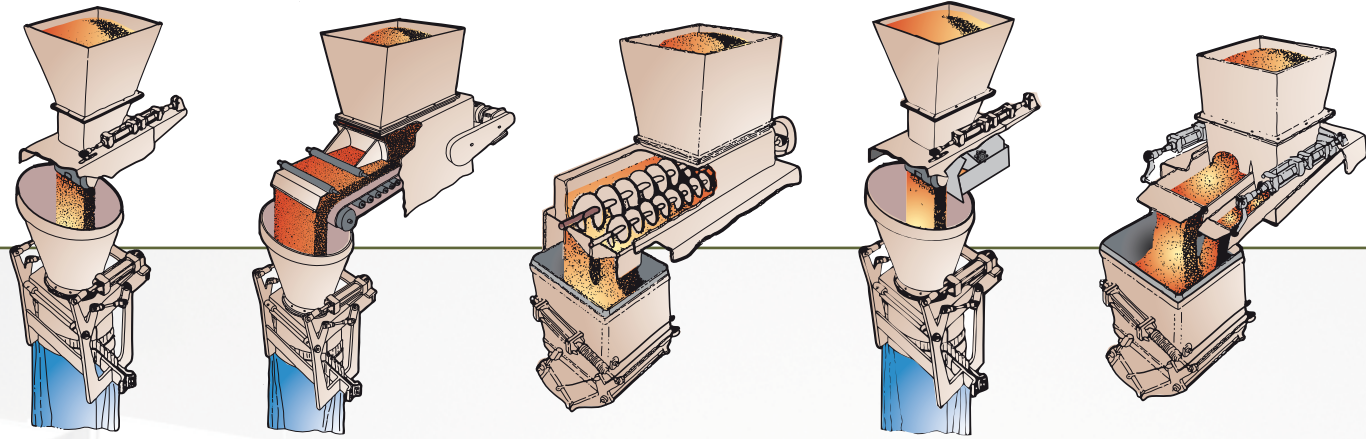


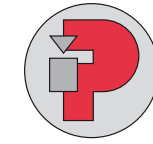
**SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN**

- **CG**  
Compuerta accionada por doble cilindro neumático para alimentación rápida y afino. Indicado para productos granulados, cereales, semillas, plásticos, fertilizantes y en general para productos granulados que fluyan libremente.
- **CT**  
Cinta transportadora accionada por motor de velocidad variable y compuertas de regulación de caudal. Para productos de flujo irregular, escamas, piensos granulados, materiales abrasivos, minerales, masas preparadas, etc.
- **CAD**  
Doble tornillo sinfín para gran caudal y afinado. Para harinas panificables, piensos compuestos, salvados, minerales molidos, leche en polvo, detergentes, productos pulverulentos en general o de pequeña granulación.
- **CGV**  
Compuerta accionada por cilindro neumático para carga rápida y canal vibrante para el afino. Adecuado para productos de flujo irregular o con granulometrías considerables.
- **CVD**  
Mediante doble canal vibrante con compuerta neumática de cierre. Apropiado para gránulos, pellets, minerales troceados y en general para toda clase de productos de forma y flujo irregulares.

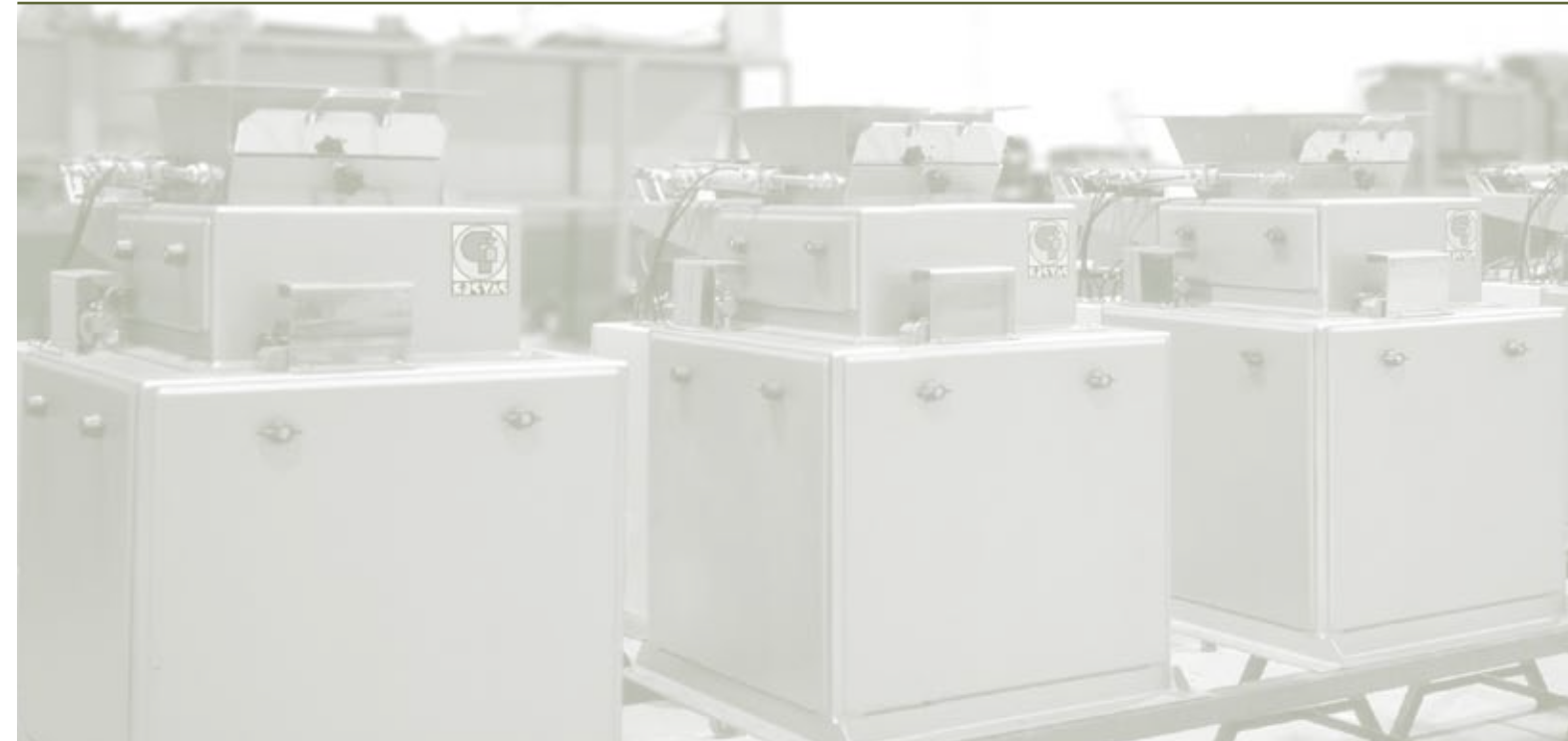


**FEEDING SYSTEMS**

- **CG**  
Pneumatic clamp to control both coarse and fine feed. Suitable for granulated products such as grains, seeds, plastic pellets, fertilisers and free-flowing bulks in general.
- **CT**  
Belt conveyor driven by motor gear, equipped with frequency inverter and clamps to adjust the flow. Suitable for irregular flowing products such as flakes, pelletized cattle feed, abrasive products, minerals, etc.
- **CAD**  
Double screw used for both coarse and fine feed. Suitable for wheat flours, milled minerals, powder milk, detergents, powder products in medium or fine mesh.
- **CGV**  
Pneumatic clamp to regulate the coarse feed and vibrating tray for the fine feed. Suitable for non free-flowing products or big size particles.
- **CVD**  
Through double vibrating tray with pneumatic gate for closing. Suitable for grains, ground minerals and all sort of irregular shape and flow materials.



**PAYPER**  
**TECNOLOGÍA DE ENSACADO**  
**BAGGING TECHNOLOGY**



**PN20/90** 

**BÁSCULAS ELECTRÓNICAS DE PESO NETO**  
**ELECTRONIC NET WEIGHERS**



**PAYPER**

Polígono Industrial El Segre, parcela 115 - 25191 LLEIDA (Spain)  
Tel: (+34) 973 216 040 - Fax: (+34) 973 205 893 - E-mail: payper@payper.com

[www.payper.com](http://www.payper.com)



**PAYPER**

## PN20/90

### Polivalentes

Las pesadoras PN se construyen en diversas ejecuciones y capacidades lo cual permite, seleccionando el sistema de alimentación adecuado y la calidad de los materiales, el control y dosificación de una extensa gama de productos como: harinas, piensos compuestos, semillas, fertilizantes, plásticos granulados, productos químicos, etc.

### Fácil mantenimiento

Las pesadoras electrónicas PN han sido concebidas para realizar un trabajo rápido, preciso y fiable. Amplias puertas facilitan el acceso al interior para las operaciones de limpieza de la misma. Diversos tamaños de cubetas de pesadas y alimentadores, hacen posible abarcar una amplia gama de pesos desde 5 a 100 kg. Modelos mayores pueden construirse bajo demanda.

### Máxima limpieza interior

La ejecución especial PN es un diseño completamente tubular que garantiza la ausencia total de restos en el interior de la máquina. Especialmente adecuada para evitar contaminaciones por restos entre diferentes productos (semillas, colorantes, masterbach...)



PN20 CG  
Versión inox  
Stainless Steel version



PN90 CGS/T

## PN90 CGS/CTS

- Versión de alto rendimiento
- Hasta 2.200 ciclos/hora x 25 kg
- Dosificación mediante caída por gravedad (CGS) o cinta transportadora (CTS)
- Compuerta y cinta accionadas por servo



PN90 CGS



PN90 CGM  
Dosificación mediante válvula de mariposa de dos posiciones  
Two-position butterfly valve dosing system



Detalle sistema de dosificación mediante cinta transportadora.  
Raseras de regulación de caudal y de corte  
Detail of the dosing system through belt conveyor.  
Flow and cut-off clamps

## SISTEMAS DE ENSACADO BAGGING SYSTEMS



Carrusel de ensacado  
Bagging carousel



Aplicador automático de alta producción  
High-speed automatic bag placer



EFI Ensacadora por inyección de aire para sacos válvula  
EFI Air injection bagging machine for valve bags



TAG Ensacadora manual para sacos de válvula  
TAG Manual filling for valve bags



Llenado manual de sacos de boca abierta  
Manual filling for open mouth bags

## PN20/90

### Versatile

PN weighers are built in different materials and capacities which permit, once selected the most suitable feeding system, control and doping of a wide range of products, such as flours, cattle feed, seeds, fertilisers, plastic pellets, chemicals products, etc.

### Easy maintenance

PN electronic weighers have been designed to work in a fast, accurate and reliable way. Wide doors allow an easier access to the inner parts for cleaning tasks. Several weighing bucket sizes and feeding systems make possible to embrace a wide range of products and weights from 5Kg to 100 Kg. Larger versions can be manufactured under requirement.

### Maximum internal cleanliness

The special Net implementation is designed completely tubular, which assures product rests into the machine. It is especially suitable to avoid pollution due to rest of different products, such as seeds, colourings, masterbach...



Controlador de pesaje digital MCB+  
Loss-in-weight electronic scale type MCB+



PN90 CTS

## PN90 CGS/CTS

- High output version
- Up to 2.200 cycles/hour x 25 kg
- Dosing through gravity system (CGS) or belt conveyor (CTS)
- Both cut-off gate and belt conveyor driven by servo



Dosificación mixta (gravedad + canal vibrante)  
Combined dosing system (gravity + vibrating tray)



PN20 CAD  
Dosificación mediante doble tornillo sinfin  
Double screw dosing system



Aplicadores de sacos de boca abierta  
Open mouth bag stations



Estaciones de ensacado tipo FFS  
FFS bagging stations